PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-271029

(43) Date of publication of application: 20.10.1995

(51)Int.CI.

GO3F 7/029 GO3F 7/00

GO3F 7/004

G03F 7/004 7/38

GO3F

(21)Application number: 07-054630

(71)Applicant : EASTMAN KODAK CO

(22)Date of filing:

14.03.1995

(72)Inventor: HALEY NEIL FREDERICK

CORBIERE STEVEN LEO

(30)Priority

Priority number : 94 212434

Priority date: 14.03.1994

Priority country: US

(54) RADIATION SENSITIVE COMPOSITION AND PLANOGRAPHIC PRINTING PLATE CONTAINING THE COMPOSITION

(57)Abstract:

PURPOSE: To further improve a conventional radiation-sensitive compsn. and to provide a radiation-sensitive compsn. for a planographic printing plate in which, especially, the sensitivity for UV region in a spectrum is improved.

CONSTITUTION: This compsn. has sensitivity for both of UV rays and IR rays, it functions as any of a positive or a negative type and is suitable for a planographic printing plate. The compsn. contains (1) a resole resin, (2) a novolac resin, (3) an s-triazine with haloalkyl substituents and (4) an IR absorbent.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

30.01.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted

registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3431335

[Date of registration]

23.05.2003

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision

of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-271029

(43)公開日 平成7年(1995)10月20日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
G03F	7/029				
	7/00	503			
	7/004	5 0 1			
		5 1 5			
	7/38	5 1 1			
				審査請求	未請求 請求項の数2 OL (全 8 頁)
(21)出願番号		特顧平7-54630		(71)出願人	590000846
					イーストマン コダック カンパニー
(22)出願日		平成7年(1995)3月14日			アメリカ合衆国,ニューヨーク14650,ロ
					チェスター,ステイト ストリート343
(31)優先権主張番号		212434		(72)発明者	ネイル フレデリック ヘイリー
(32)優先日		1994年3月14日			アメリカ合衆国,コロラド 80549,ウェ
(33)優先権主張国		米国 (US)			リントン, アルプラント コート 9521
				(72)発明者	スティープン レオ コルピエール
					アメリカ合衆国, コロラド 80550, ウィ
					ンザー, ブルー ベル コート 925
				(74)代理人	弁理士 石田 敬 (外3名)

(54) 【発明の名称】 放射線感受性組成物およびそれを含む平板印刷版

(57)【要約】

【目的】 従来の放射線感受性組成物を更に改良し、特にスペクトルの紫外領域の感受性を高めた、平板印刷版に使用する放射線感受性組成物を提供する。

【構成】 紫外線および赤外線の両方に感受性を有し、ポジ型もしくはネガ型のいずれにも機能することができる平板印刷版を調製するのに適した(1)レゾール樹脂、(2)ノボラック樹脂、(3)ハロアルキル置換されたsートリアジン、および(4)赤外線吸収剤を含んでなる放射線感受性組成物。

the second of th

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (1) レゾール樹脂、(2) ノボラック 樹脂、(3)ハロアルキル置換された s -トリアジン、 および(4)赤外線吸収剤を含んでなる放射線感受性組 成物。

【請求項2】 支持体、並びに紫外線および赤外線の両 方に感受性を有しそしてポジ型もしくはネガ型方法のい ずれにも機能することができる(1)レゾール樹脂、

(2) ノボラック樹脂、(3) ハロアルキル置換された s - トリアジン、および (4) 赤外線吸収剤を含んでな 10 る画像生成層を含んでなり、前記画像生成層が、活性放 射線に対する像様露光工程および加熱工程により、水性 アルカリ性現像液中での前記画像生成層の溶解性が露光 済み領域で低下し、未露光領域で高められる平板印刷 版。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、一般的に、新規な放射 線感受性組成物、特に、平板印刷版におけるそのような 組成物の使用に関する。より具体的には、本発明は、レ ゾール樹脂およびノボラック樹脂の両方を有する放射線 感受性組成物、並びにそのような放射線感受性組成物か ら形成される画像生成層を含んでなる平板印刷版に関す る。

[0002]

【従来の技術】平板印刷の技術は油と水の不混和性に基 づいており、油性材料もしくはインクは、画像領域によ って優先的に保持され、水もしくはファウンテン(foun tain)溶液は、非画像領域によって優先的に保持され る。適切に調製された面を水で湿らし、そしてインクを 30 塗布する場合、背景もしくは非画像領域は水を保持しイ ンクをはじくのに対し、画像領域はインクを受け入れ水 をはじく。画像領域上のインクは、その後、画像が再生 される材料 (例えば、紙、織物等) の面に転写される。 通常、インクは、次にこのインクを画像を再生する材料 面に転写する、プランケットと呼ばれる中間体に転写さ れる。

【0003】非常に広範囲に使用されている平板印刷版 のタイプは、アルミニウムペース支持体に塗布した感光 性塗膜を有する。この塗膜は、露光される部分を有する ことにより光に応答することができ、現像プロセスで除 去されるように可溶性になる。このような版をポジ型と 呼ぶ。反対に、露光される塗膜のその部分が硬化する場 合、その版をネガ型と呼ぶ。両方の場合とも、残ってい る画像領域は、インクー受容性もしくは親油性であり、 非画像領域もしくは背景は、水ー受容性もしくは親水性 である。画像および非画像領域の違いは、良好な接触を 保証するために減圧しながら版にフィルムを適用する露 光過程において作られる。この版を、その後、光源(紫 外線から構成され部分)に露光する。ポジ型版を使用す 50 ーを用いる必要無しに、版を作ることができる。ポジ型

る場合では、版上の画像に対応するフィルム上の領域 を、光が版に当たらないように不透明にするのに対し、 非画像領域に対応するフィルム上の領域は透明であり、 後により可溶性になり除去される塗膜まで光を透過させ る。ネガ型版を使用する場合では、逆である。画像領域 に対応するフィルム上の領域は透明であり、一方、非画 像領域は不透明である。フィルムの透明領域下の塗膜 は、光の作用によって硬化され、光が当たらない領域は 除去される。従って、ネガ型版の光硬化面は、親油性で あり、インクを受け入れるが、現像液の作用を介して除 去される塗膜を有していた非画像領域は、不感脂化され るので親水性である。

【0004】ポジ型版もしくはネガ型版としていずれに も使用することができる印刷版の製造が、従来から提案 されている。このような版は、ポジもしくはネガのいず れの原画も使用することができるので、用途が広がる利 点を有する。ポジ型版もしくはネガ型版としていずれに も使用することができる印刷版の一例は、英国特許第 2, 082, 339号 (1982年3月3日発行) および米 20 国特許第4, 927, 741号 (1990年5月22日発行) の各明細書に記載されているものである。これらの特許 明細書には、画像生成層が、レゾール樹脂およびオルト キノンジアジドを含み、並びに必要応じてノボラック樹 脂も含有する平板印刷版が記載されている。このような 版を、像様露光工程、そして水性アルカリ性現像液で現 像して露光済み領域から塗膜を除去する工程を有する処 理により、ポジ型版として使用することができる。ある いは、像様露光工程、その版を加熱して露光済み領域の 塗膜を不溶性形態に変え、版全体を放射線に露光し、前 もって未露光の領域を可溶性にし、そして水性アルカリ 性現像液で現像してその溶解性領域を除去する工程を含 む処理により、ネガ型版として使用することができる。

【0005】ポジ型版もしくはネガ型版としていずれに も使用することができる印刷版の更なる例は、米国特許 第4,708,925号(1987年11月24日発行)明細書 に記載されているものである。この特許明細書には、画 像生成層が、フェノール樹脂および放射線感受性オニウ ム塩を有する平板印刷版が記載されている。この特許明 細書に記載されているように、フェノール樹脂およびオ ニウム塩の相互作用が、オニウム塩が光分解するときに アルカリ溶解性にもどるアルカリ不溶性組成物を生成す る。英国特許第2,082,339号および米国特許第 4,927,741号各明細書に記載される版に関して 上記するように、同じ処理工程を用いてポジ型版もしく はネガ型版として、印刷版を使用することができる。

【0006】米国特許第4,708,925号明細書に 記載される放射線感受性組成物は、ダイレクトレーザー アドレス可能な版の調製に有用である。ディジタル画像 形成情報を用いて、写真透明画のような画像形成マスタ

版もしくはネガ型版としていずれにも用いることができ る従来技術の上記印刷版は、一つ以上の望ましい特徴を 欠いている。それ故、英国特許第2,082,339号 明細書に記載される版は、赤外線感受性でなく、このた め、赤外領域で放射するレーザーによりディジタルに画 像を描くことができない。その上、英国特許第2,08 2, 339号および米国特許第4, 708, 925号明 細書記載の版の両方とも、ネガ型版として使用するため に二つの露光工程(即ち、像様露光およびその後の全体 露光)を必要とする。このことは、処理のコストおよび 10 的に不感受性である。 複雑性を非常に高める。高速処理のための商業上の要求 に合わせながら、複数露光工程を必要とする処理を実施 することの困難さが、米国特許第4,927,741号 明細書に記載されている。

【0007】(1)レゾール樹脂、(2)ノボラック樹 脂、(3)潜伏性プロンステッド酸、および(4)赤外 線吸収剤を含んでなる放射線感受性組成物が、米国特許 第5, 372, 907号 (1994年12月13日発行) 明細書 に記載されている。この組成物は、ポジ型版もしくはネ ガ型版のいずれにも用いることができる平板印刷版を調 20 製するのに有用である。ポジ型版としてこの平板印刷版 を用いるためには、これを活性放射線に対して像様露光 することにより、露光済み領域をアルカリ可溶性にし、 水性アルカリ性現像液に接触させて、露光済み領域を除 去することが必要である。ネガ型版としてこの平板印刷 版を用いるためには、これを活性放射線に対して像様露 光し、この版を加熱して露光済み領域の溶解性を小さく し、未露光領域の溶解性を高め、水性アルカリ性処理液 に接触させて、未露光領域を除去する工程が必要であ る。英国特許第2,082,339号明細書および米国 30 特許第4,708,925号明細書の印刷版とは反対 に、レゾール樹脂およびノボラック樹脂の両方を用いる ことが、必須であり、二つの露光工程を用いることは必 要でない。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】米国特許第5、37 2.907号明細書の放射線感受性組成物は、当該技術 分野の大きな進歩を示すが、その特性を更に改良するこ と、特にスペクトルの紫外領域における感受性を高める 改良により、利益が得られるであろう。本発明の目指す 40 ところは、そのような追加の改良を提供することであ る。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明によると、新規放 射線感受性組成物は、(1)レゾール樹脂、(2)ノボ ラック樹脂、(3)潜伏性プロンステッド酸、および (4) 赤外線吸収剤を含んでなり、前記潜伏性プロンス テッド酸が、ハロアルキル置換されたs-トリアジンで あることを特徴とする。この組成物は多種多様の用途を 持体および前記放射線感受性組成物から形成される画像 生成層を含んでなる平板印刷版の製造に特に有用であ る。得られる印刷版は有利な特性を多く有する。特に、 この版は:

(1) 赤外線に対する露光によるディジタル画像形成を 容易にする赤外線感受性であり、(2)画像形成マスタ ーを通して紫外線に露光することによる光学的画像形成 を容易にする紫外線感受性であり、そして(3)室内光 での取扱を容易にするように、可視放射線に対して実質

【0010】本明細書に記載する新規印刷版の特徴は、 活性放射線に対して像様露光し、次ぎに加熱すると、露 光済みおよび未露光領域において逆の効果を与えること である。特に、露光済み領域では、画像生成層は水性ア ルカリ性現像液においてほとんど可溶性にならないが、 未露光領域では、それはその溶液中でより可溶性とな る。これらの逆の効果は、高スピードおよび高コントラ ストの双方に寄与し、その両方とも、平板印刷版におい て望ましい特性である。

【0011】本発明の印刷版は、赤外線感受性であるの で、ディジタル画像形成情報を都合良く用いて、赤外領 域でのレーザーダイオード放射のような適切な赤外線源 を使用する、連続もしくはハーフトーン画像を形成する ことができる。本発明の印刷版は、紫外線感受性でもあ るので、ハロゲン化銀フィルムのような適切な画像形成 マスターを通して紫外線露光することにより、連続もし くはハーフトーン画像を形成するように都合良く画像を 形成することもできる。これらの特徴のため、同じ版 を、レーザーで描くことにより電子データのインプット を意図する装置、もしくは平板印刷版の紫外線露光を実 施するのに一般的に用いられるタイプの装置において用 いることができる。このように、ディジタルもしくは電 子画像形成技法を通常の光学的画像形成技法と組み合せ ること(即ち、同じ印刷版で両方のタイプの画像形成を 用いる)は容易なことである。従って、電子フォーマッ トでは得られない情報を、光学的画像形成技法により追 加し(そのようにすることが望ましい場合)平板印刷版 の画像形成を完成する。

【0012】本発明の平板印刷版をポジ型版として使用 するためには、それを活性放射線に対して像様に露光 し、それにより露光済み領域をアルカリ可溶性にし、そ して、水性アルカリ性現像液と接触させて、露光済み領 域を除去することが必要である。それをネガ型版として 使用するためには、活性放射線に対して像様に露光し、 この版を加熱して露光済み領域の可溶性を減らし、未露 光領域の可溶性を高め、そして、水性アルカリ性処理液 と接触させて、未露光領域を除去する工程が必要であ る。英国特許第2,082,339号明細書および米国 特許第4,708,925号明細書に記載の印刷版と比 有し、例えば、フォトレジストとして有用であるが、支 50 較すると、レゾール樹脂およびノボラック樹脂の両方の

5

使用が、必須であり、そして二つの露光工程を使用する ことは必要でない。

【0013】出願人は、本発明が機能する方法を理論的 説明することによって、限定することは望まないが、本 発明が、露光済み版を加熱するときに生じる酸触媒され た化学的増幅メカニズムに基づいていることが信じられ る。このメカニズムは、樹脂混合物を硬化することによ り、露光済み領域の溶解性を減少させる。同時に、未露 光領域の溶解性を高める。これによっては後者の効果を 達成するメカニズムは、はっきりとは理解されない。

【0014】ネガ型版としての版のはたらきは、決定的に、レゾール樹脂およびノボラック樹脂の混合物を使用することに依存する。それは、いずれか一方の樹脂を単独で用いても、有効な現像画像を提供しないからである。赤外線に版を露光することは、露光済み領域の赤外線吸収剤およびハロアルキル置換したs-トリアジンの両方を分解すると信じられる。分解生成物が、レゾール樹脂とノボラック樹脂との間の反応を触媒して、加熱後に、水性アルカリ性現像液中で不溶性であるマトリックスを形成すると信じられる。

【0015】また紫外線に露光すると、ハロアルキル置換したsートリアジンが分解されて、レゾール樹脂とノボラック樹脂との間のマトリックス生成反応を触媒するハロゲン酸を生じる結果となる。この版は、スペクトルの紫外および赤外領域の両方において、高い等級の感受性を有する。言い替えれば、それは、二つの異なる波長で露光することができる。

[0016]

【具体的な態様】上記のように、本発明の放射線感受性 組成物は、(1)レゾール樹脂、(2)ノボラック樹 脂、(3) ハロアルキル置換した s - トリアジンおよび (4) 赤外線吸収剤を含んでなる。レゾール樹脂は、周 知であり、広く市販されている。レゾール樹脂は、フェ ノール化合物をアルデヒド類に反応させて得られるフェ ノール樹脂である。本発明の有用なレゾール樹脂の典型 的な例は、ビスフェノールAおよびホルムアルデヒドか ら調製される樹脂である。市販されている好ましいレゾ ール樹脂は、ユニオンカーパイドコーポレーション(Un ion Carbide Corporatioin) から入手できるUCARフ ェノール樹脂BKS-5928である。ノボラック樹脂 40 もまた周知であり、商業ペースで広く用いられている。 これらもまた、フェノール化合物をアルデヒド類に反応 させて(しかし、レゾール樹脂を生成するのとは異なる 反応条件下) 得られるフェノール樹脂である。本発明に 有用なノボラック樹脂の典型的な例は、m-クレゾール およびホルムアルデヒドから調製される樹脂である。市 販の好ましいノボラック樹脂は、イーストマンコダック (Eastman Kodak Company) から入手可能なN-9P **NOVOLAKである。**

【0017】レゾール樹脂およびノボラック樹脂の違 50

6

い、並びにそれらの調製において用いられる方法は、米 国特許第4,708,925号明細書および英国特許第 2,082,339号明細書に記載されている。これら の特許明細書に詳細に記載されているレゾール樹脂およ びノボラック樹脂はまた本発明においても有用である が、本発明が、レゾール樹脂およびノボラック樹脂を両 方共必要とするのに対して、これらの特許のいずれにお いても両方の樹脂の使用は必要でない。

【0018】本発明の放射線感受性組成物は、レゾール 的脂およびノボラック樹脂を両方共含有しなければならない。レゾール樹脂が除かれると、水性アルカリ性現像液と接触させても、未露光領域から塗膜を除去せず、この方法で処理された印刷版は有効でないので、像様露光工程および加熱工程はネガ画像形成の有用な手段を提供できない。ノボラック樹脂が除かれる場合は、水性アルカリ性現像液と接触させると、露光済みおよび未露光領域の両方から塗膜が除去され、この方法で処理された印刷版は有効でないので、この像様露光工程および加熱工程もまた、ネガ画像形成の有用な手段を提供できない。

【0019】本発明の放射線感受性組成物の三番目の必須の構成要素は、ハロアルキル置換したsートリアジンである。ハロアルキル置換したsートリアジンは、周知の光分解性酸発生剤である。この目的でのこれらの化合物の使用は、例えば、米国特許第3,779,778号明細書に記載されている。本発明に使用するのに好ましいハロアルキル置換したsートリアジン類は、次式の化合物である:

[0020]

【化1】

20

【0021】 (式中、 R_1 は、置換もしくは非置換の脂肪族または芳香族基であり、 R_2 および R_3 は、独立して、ハロアルキル基である)

上記式では、R2 およびR3 が、炭素数1~4のハロアルキル基であることが特に好ましい。R1 は、s-トリアジン化合物の光分解性酸発生能力に悪い影響を与えないいずれの置換基も含むことができる。そのような置換基には、アルキル基およびアルコキシ基が含まれる。

【0022】本発明に使用するのに特に好ましいハロアルキル置換したs-トリアジン類は、次式の化合物である:

[0023]

(化2]

【0024】(式中、 R_1 は、置換もしくは非置換の脂肪族または芳香族基であり、各Xは、独立して、ハロゲン原子である)

本発明に使用するのに最も好ましいハロアルキル置換したs-トリアジン類は、次式の化合物である:

[0025]

【化3】

T-1

【0026】(式中、Rは、例えば、フェニルもしくは ナフチル等の炭素数6~15のアリール基である) 本発明に使用するのに好ましいハロアルキル質換したs ートリアジン類の特定の例には、次式の化合物が含まれ 10る:

[0027]

【化4】

T-2

【化5】

[0028]

T-5

【0029】本発明の放射線感受性組成物の四番目の必 須の構成要素は、赤外線吸収剤である。赤外線吸収剤 は、この組成物を赤外線に対して感受性にし、赤外領域 で放射するレーザーーに露光することにより画像形成す 30 ることができるダイレクトレーザーアドレス可能な版と して、その版を有効にする。赤外線吸収剤は、色素もし くは顔料であっても良い。そのような化合物の多くは当 該技術分野において周知であり、スクアリリウム(squa rylium)、クロコネート、シアニン、メロシアニン、イ ンドリジン、ピリリウムおよび金属ジチオレン類が含ま れる。分解生成物が、画像および非画像領域の間の高め られたコントラストを促進し、それにより現像処理を助 けるので、活性放射線に露光するとき、赤外線吸収剤 が、断片化することが好ましい。

【0030】本発明において実用的である、追加の赤外 線吸収剤には、米国特許第5, 166, 024号 (1992 年11月24日発行)明細書に記載されるものが含まれる。 この明細書に記載されるように、特に有用な赤外線吸収 剤は、フタロシアニン顔料である。既に説明したよう に、本発明の放射線感受性組成物の四つの必須の構成要 素は、レゾール樹脂、ノポラック樹脂、ハロアルキル置 換したs-トリアジンおよび赤外線吸収剤である。必要 に応じて、この組成物に、組み入れても良いその他の成 分には、着色剤、安定剤、迫加の増感剤、露光指持薬お 50 約0.3~約1.5重量%、そして最も好ましくは、約

よび界面活性剤が含まれる。

【0031】本発明の印刷版の画像生成層の厚さは、非 常に広範囲に変わることができる。典型的には、約0. 5~約2 μ m、より好ましくは約1~1. 5μ mの範囲 の乾燥厚が適当である。本発明の平板印刷版は、アルミ ニウムもしくはその他の金属から形成される支持体、ポ リエステルのようなポリマーから形成される支持体、そ してポリマーコート紙から形成される支持体を包含する 平板印刷版のために通常使用されるいずれの支持体も用 いることができる。好ましい支持体材料は、研磨された 陽極処理アルミニウムである。

【0032】印刷版を作るため、レゾール樹脂、ノボラ ック樹脂、ハロアルキル置換した s - トリアジンおよび 40 赤外線吸収剤を、適当な割合で、適当な溶媒に溶解する か分散して、スピンコートもしくはホッパーコートのよ うな周知のコーティング技法を用いて支持体に塗布す る。好ましい溶媒には、アセトンおよび1-メトキシー 2-プロパノールが含まれる。レゾール樹脂およびノボ ラック樹脂を塗膜組成物中にそれぞれ、約1.5~約6 重量%、より好ましくは約2.5~約5.5重量%、そ して最も好ましくは、約4.5~約5.3重量%の量で 混合する。ハロアルキル置換した s ートリアジンを、塗 膜組成物中に、約0.1~約2重量%、より好ましくは

0. 5~約1重量%の量で混合する。赤外線吸収剤を、 塗膜組成物中に、約0. 15~約1. 1重量%、より好 ましくは約0. 45~0. 9重量%、そして最も好まし くは、約0. 68重量%~約0. 88重量%の量で混合 する。

【0033】この層を乾燥する適切な条件として、約20℃~約150℃の範囲の温度で、約0.5~約10分間の加熱を必要とする。本発明の平板印刷版を、スペクトルの近赤外領域において放射線を放出するレーザーダイオードを用いて露光することができる。このようなレ10一ザーダイオードは、低コストおよび低エネルギー消費の両方において利点を提供する。この平板印刷版は、カーボンアーク灯、水銀蒸気灯、蛍光灯、タングステンフィラメントランプおよび写真電球を含む通常の紫外線源を用いて露光することもできる。

【0034】この印刷版を露光すると、結果として、明るい緑色の背景上に赤みがかった黄色として典型的に目に見える画像を形成する。特に適切な露光装置は、約800nmで最大出力を有するレーザーダイオードである。このような装置は、典型的に、露光済み領域のハロ20アルキル置換したsートリアジンおよび赤外線吸収剤を分解することができる。この熱分解に由来する生成物は、主として、前記樹脂を架橋するのに有効な強酸であり、それにより水性アルカリ性現像液中での溶解性を変える。

【0035】既に記載したように、ネガ型処理では、像 様露光した版を、後露光焼付け (post-exposure bake) すなわちPEBと呼ぶ工程で加熱する。この加熱工程 を、約75℃~約150℃の温度範囲で、約15~約3 0 0 秒間行う。より好ましくは、この加熱は、約90℃ 30 ~110℃の温度範囲で、約30~約90秒間である。 PEBが完了した後、水性アルカリ性現像液中で、版を 非画像領域が除去されるまで手処理するかもしくは機械 処理するかのいずれかを行う。この処理は、典型的に約 30~約120秒を必要とする。好ましい水性アルカリ 性現像液は、メタ珪酸ナトリウムの6重量%水溶液のよ うな珪酸塩溶液である。この目的のための市販されてい る適当な珪酸塩溶液は、イーストマン コダック カン パニーにより販売されているKODAK AQUA-IMAGE POSITIV E DEVELOPER MX-1406-1 である。水性アルカリ性現像液 40 に接触させた後、この版をアラビアゴムのような仕上げ 剤で、普通に処理する。

12

【0036】得られる刷りの回数は、主として、後露光焼付け工程の使用に依存する。そのような焼付け工程を用いない場合、この版は典型的に約6000~7000刷りを与えるが、250℃で約5分間、後現像焼付けをすると約30000~約350000刷りを与える。摩耗が見つかる前に達成することができる刷りの回数は、また、塗膜重量を増やすことによっても増加させることができる。

【0037】レゾール樹脂およびノボラック樹脂の混合 物を用いることにより、後露光加熱するとき、露光済み 領域の溶解性を抑制し、そして未露光領域の溶解性を高 める両方の反応を行う印刷版を提供することを見出した ことは、驚きであった。この特徴は、紫外線および赤外 線感受性の両方の特徴と相まって、非常に用途の広い印 刷版を提供する。このように、例えば、この印刷版に関 して、使用される主な画像形成技法は、赤外線を用いる ディジタル画像形成となることができるが、そのような 情報がディジタルフォーマットで利用できない場合、通 常の紫外線露光を用いて、非ディジタル情報を印刷処理 に加えることができる。画像および非画像領域が、同時 に反対方向に作用するので、より高いスピード、より大 きいコントラスト、そしてより簡単な処理条件が達成さ れる。本発明以前は、公知の平板印刷版はこれらの望ま しい特徴をすべて持っていなかった。

[0038]

【実施例】本発明を、次ぎの実施例によりさらに説明する。

例1

1-メトキシ-2-プロパノール100m1に:

- (1) 2 ブタノンおよび1-メトキシ-2-プロパノールの混合物中のレゾール樹脂(ユニオンカーバイドコーポレーションから入手可能なUCARフェノール樹脂 BKS-5928)の30重量%溶液10ml;
- (2) アセトン中のノボラック樹脂(イーストマンコダックカンパニーから入手可能なN-9P NOVOLA K樹脂) の30重量%溶液10ml;
- (3) アセトニトリル2m1中、2gのトリアジン T-2: そして
- (4) 1-メトキシー2-プロパノール10m1中に溶40 解した、次ぎの構造式:

[0039]

【化6】

【0040】を有する赤外線吸収色素0.5g;を加える。得られた溶液を、電気化学的研磨しかつ陽極処理したアルミニウム板上に、30回転/分で、1分間、スピンコートして、100℃で1分間、強制空気オーブン中で、乾燥した。冷却後、この版を、830nmを中心とする変調パルスを放射する500mwダイオードレーザーを用いて画像形成した。画像形成後、この版を、100℃で1分間、強制空気オーブン中で加熱、冷却して、KODAK AQUA IMAGEポジ機械現像液 MX-1406-1を用いて、機械処理装置で処理した。得られた画像をアラビアゴムの5%溶液を塗ることにより仕上げ、クロスで手磨きした。この画像は、促進摩耗テストに基づいて、70000別りの予想ランレングスを有した。2番目の版を、1番目と同じように、250℃で5分間焼付けし、これは350000刷りの予想ランレングスを有した。

【0041】米国特許第5,372,907号明細書の例1に記載する印刷版との比較では、上記印刷版は、焼出し濃度が低い以外は、より大きな現像のラティチュード、より速い巻き取り、およびより高い画像濃度を示し30た。

【0042】例2

2. 0 gのトリアジン T-2 にの代わりに、1.0 g のトリアジン T-3 を用いた以外は、例1 に記載したものと同様の平板印刷版を調製した。焼出し濃度がより高かった以外は、例1 に記載したものと同じような結果

を達成した。

【0043】例3

2. 0 gのトリアジン T-2 にの代わりに、0.3 g のトリアジン T-5 を用いた以外は、例1に記載したものと同様の平板印刷版を調製した。例1に記載したものと同じような結果を達成した。

assimplied in the second of th

【0044】例4

2.0gのトリアジン T-2にの代わりに、0.5g 20 のトリアジン T-1を用いた以外は、例1に記載した ものと同様の平板印刷版を調製した。焼出し濃度がより 低く、そして処理後の画像濃度がより低かった以外は、 例1に記載したものと同じような結果が得られた。

【0045】比較例A

レゾール樹脂を省略し、そして追加の1-メトキシー2-プロパノール10mlを加えた以外は、例1に記載したものと同様の平板印刷版を調製した。例1に記載したのと同じ方法で露光し、処理した後、非画像領域が残存した、役に立たない印刷版を生じた。

【0046】比較例B

ノボラック樹脂を省略し、そして追加の1-メトキシー2-プロパノール10mlを加えた以外は、例1に記載したものと同様の平板印刷版を調製した。例1に記載したのと同じ方法で露光し、処理した後、画像および非画像領域両方の全体の塗膜が版から除去され、役に立たない印刷版を生じた。